

4. DETAIL DES AMENAGEMENTS

4.1. Installations et équipements

Le tableau ci-après présente les installations et équipements existants et les modifications envisagées pour la mise en place d'une activité complémentaire de trituration.

Ces installations et équipements sont repérés sur le plan de masse en annexe V.

En rouge les aménagements, installations et équipements prévus dans le cadre du projet.

ETAPES DU PROCEDE	AMENAGEMENTS / INSTALLATIONS / EQUIPEMENTS	
	SITUATION ACTUELLE	SITUATION FUTURE
Réception / stockage des matières premières solides en vrac	① Deux fosses de réception en vrac	Deux fosses de réception route restructurée
	② Tour de manutention	Tour de manutention restructurée
	③ Silos stockage - Nutrition Animale	Inchangés
	④ Silos de stockage des céréales déconstruits – Volume total : 985 m3	① 3 silos graines de soja - Volume total : 960 m3
Réception/ Stockage des liquides alimentaires en vrac	⑤ Zone de déchargement	Inchangée
	⑥ 3 cuves de stockage Nutrition Animale	Inchangées
Hangar 1	⑦ Stockage matières premières Nutrition Animales conditionnées	Inchangé
		⑥ Poste de conditionnement d'huile en IBC
		⑧ Stockage huile en IBC de 1 m3
Process	⑧ Process Alimentation Animale	Inchangé
		② Process Trituration
Stockage et expédition des produits finis solides	⑨ Boisseaux de chargement Nutrition Animale	Inchangé
		③ 2 boisseaux de chargement des coques de soja – Volume total : 120 m3
	⑩ Hangar dédié à l'activité de conditionnement	Aménagé en silo de stockage à plat des tourteaux de soja
Stockage et expédition des huiles alimentaires		⑦ Poste d'expédition Tourteau de Soja
		④ Une cuve huile de soja
Utilités	A Local Production Air Comprimé	Inchangé
	B Local Transformateur électrique	Inchangé
	C Local TGBT	Implantation des châssis électriques du process trituration
	D Chaufferie vapeur	Remplacement de la chaudière
Bureaux	E Bureau d'exploitation	Implantation des postes informatiques de conduite du process Trituration
	F Bureaux administratifs inoccupés	Inchangé